

Dichiarazione sostitutiva ai sensi del D.P.R. n. 445/2000 e ss.mm.ii. in materia di obblighi informativi di cui all'art. 15, c. 1, lett. c) del D. Lgs. n. 33/2013

(Riordino della disciplina riguardante il diritto di accesso civico e gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni)

Il/La sottoscritto/a Nome Carmelina Cognome Nappi nata Cernusco sul Naviglio (MI) il 16/11/1976, in ottemperanza a quanto previsto dall'art. 15, comma 1 lett.c) del D.Lgs. 33/13, consapevole delle sanzioni penali richiamate dall' art. 76 del D.P.R. 445/00 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci, sotto la propria responsabilità

DICHIARA

di svolgere i seguenti incarichi e/o avere le seguenti titolarità di cariche in enti di diritto privato regolati o finanziati dalla Pubblica Amministrazione;
(ove occorra, indicare titolo dell'incarico/carica, denominazione ente, durata dell'incarico/carica)

di non svolgere incarichi e/o rivestire cariche presso enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione;


di svolgere la seguente attività professionale
(indicare tipologia, denominazione ente/società/studio)

Consulente/ Iniziativa cube srl

Con la sottoscrizione della presente dichiarazione il/la Dott./ssa/Sig./ra Carmelina Nappi si impegna a comunicare tempestivamente ad Ifel qualsiasi mutamento della situazione dichiarata e a rendere, nel caso, una nuova dichiarazione.

Data, 03/03/2022

Il Dichiarante



Allegare fotocopia documento di identità in corso di validità