

Dichiarazione sostitutiva ai sensi del D.P.R. n. 445/2000 e ss.mm.it in materia di obblighi informativi di cui all'art. 15, c. 1, lett. c) del D. Lgs. n. 33/2013

[Riordino della disciplina riguardante il diritto di accesso civico e gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni]

Il sottoscritto Pasquale Granata,
, in ottemperanza a quanto previsto dall'art. 15, comma 1 lette) del D.Lgs. 33/13, consapevole delle sanzioni penali richiamate dall' art. 76 del D.P.R. 445/00 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci, sotto la propria responsabilità

DICHIARA

di svolgere i seguenti incarichi e/o avere le seguenti titolarità di cariche in enti di diritto privato regolati o finanziati dalla Pubblica Amministrazione;
(ove occorra, indicare titolo dell'incarico/carica, denominazione ente, durata deirincarico / carica)

Direttore nell'ambito della Fondazione IFEL Campania

di non svolgere incarichi e/o rivestire cariche presso enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione;

di svolgere la seguente attività professionale
(indicare tipologia, denominazione ente/società/studio)

Con la sotto scrizione della presente dichiarazione il Dott. Pasquale Granata si impegna a comunicare tempestivamente ad Ifel qualsiasi mutamento della situazione dichiarata e a rendere, nel caso, una nuova dichiarazione.

Data, 15/09/2021

A legare fotocopia documento di identità in corso di validità

