

**Dichiarazione sostitutiva ai sensi del D.P.R. n. 445/2000 e ss.mm.ii. in materia di obblighi informativi di cui all'art. 15, c. 1, lett. c) del D. Lgs. n. 33/2013**

**(Riordino della disciplina riguardante il diritto di accesso civico e gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni)**

Il/La sottoscritto/a Nome ANDREA Cognome FERRARINI nato/a Milano il 14/01/1976, in ottemperanza a quanto previsto dall'art. 15, comma 1 lett.c) del D.Lgs. 33/13, consapevole delle sanzioni penali richiamate dall' art. 76 del D.P.R. 445/00 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci, sotto la propria responsabilità

**DICHIARA**

di svolgere i seguenti incarichi e/o avere le seguenti titolarità di cariche in enti di diritto privato regolati o finanziati dalla Pubblica Amministrazione;  
(ove occorra, indicare titolo dell'incarico/carica, denominazione ente, durata dell'incarico/carica)


di non svolgere incarichi e/o rivestire cariche presso enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione;

di svolgere la seguente attività professionale  
(indicare tipologia, denominazione ente/società/studio)

<b>Esperto formatore presso lo studio associato "Spazioetico Associazione Professionale"</b>

Con la sottoscrizione della presente dichiarazione il/la Dott./ssa/Sig./ra Andrea Ferrarini si impegna a comunicare tempestivamente ad Ifel qualsiasi mutamento della situazione dichiarata e a rendere, nel caso, una nuova dichiarazione.

Data, 17/01/2024

Il Dichiarante



*Allegare fotocopia documento di identità in corso di validità*